TEHNIČKI LIST · ART. 0896

CREATIVO® TOP

Dvokomponentni vodeni poliuretanski završni lak za unutarnju i vanjsku uporabu, s certifikatom HACCP za prostore s hranom, prostore visokih higijenskih zahtjeva i zdravstvene ustanove.

SVOJSTVA

CREATIVO® TOP je dvokomponentni alifatski vodeni poliuretanski završni lak. Riječ je o proizvodu visokih svojstava koji osigurava izvrsnu prionjivost na podlogu, elastičnost te otpornost na tlak, udarce, vlak, trenje i ogrebotine. Otporan je na lužnata i kisela sredstva za čišćenje te na najčešća sredstva koja se upotrebljavaju u kućanstvu i profesionalnom čišćenju. CREATIVO® TOP ima certifikat HACCP za uporabu u prostorima s hranom i oznaku CE prema normi UNI EN 13813.

CREATIVO® TOP malo upija vodu i srednje je paropropusan. Velika mehanička otpornost omogućuje kretanje kolica po njemu. Ima visok stupanj protukliznosti: dinamički koeficijent trenja u suhim i mokrim uvjetima u skladu je sa zahtjevima talijanskog ministarskog propisa br. 236 iz 1989. Zbog alifatske prirode CREATIVO® TOP je otporan na UV zračenje, pa nema problema uobičajenih kod epoksidnih premaza, kao što su kredanje i žućenje, i može se upotrebljavati i u vanjskim prostorima. CREATIVO® TOP ne ispušta štetne emisije i ima razred A+ (najbolji prema francuskom propisu o emisijama u unutarnjim prostorima).

CREATIVO® TOP dostupan je u neograničenom broju tonova, koji se lako postižu sustavom toniranja COLORPLUS® EVOLUTION.

PRIMJENA

Zbog otpornosti, tvrdoće i prionjivosti CREATIVO® TOP idealan je za zaštitu svake površine izložene prometu, čišćenju i čestom pranju koju treba zaštititi od habanja, nečistoće i vode. CREATIVO® TOP LUCIDO (sjajni), nanesen u 3 sloja, može se upotrebljavati i kao premaz protiv grafita ili kao premaz za pisanje flomasterima (bijela ploča) na okomitim i vodoravnim površinama.

CREATIVO® TOP idealan je za prostore s hranom, industrijske prostore i zdravstvene ustanove. Može se nanositi na cementne estrihe, keramičke površine, porculansku keramiku, mozaik, beton, gips i gipskartonske ploče, epoksidne i poliuretanske premaze, u radionicama, na stubama i svugdje gdje je potrebna velika mehanička i kemijska otpornost. Može se nanositi i na postojeće zidne keramičke pločice.

CREATIVO® TOP (nanesen u 3 sloja) može se upotrebljavati i vani te u tuševima i mokrim prostorima. Ondje gdje je voda u dugotrajnom izravnom dodiru s površinom ili se zadržava, potrebno je izvesti odgovarajući pad kako bi voda otjecala prema odvodu i nanijeti 3 sloja. U tom slučaju preporučujemo i katalizaciju komponente A s 2 pakiranja komponente B (1 pakiranje komponente A + 2 pakiranja komponente B).

CREATIVO® TOP nije prikladan za parket ni za bazene.

PRIPREMA POVRŠINE

Površine moraju biti kompaktne, zdrave, suhe, čvrste i čiste, bez prašine, masnoće, ulja, voskova, zaštitnih premaza, silikonskih spojeva i svega drugoga što bi moglo narušiti prionjivost sustava. Staru boju koja nije potpuno kompaktna i vezana uz podlogu treba ukloniti. Nedostajuće dijelove, rupe, pukotine i oštećenja sanirati odgovarajućim sanacijskim mortovima. Sanirana mjesta moraju pravilno sazrijeti, ovisno o vrsti proizvoda i nanesenoj debljini.

Ako je podloga izrazito upijajuća, nanijeti prvi sloj proizvoda CREATIVO® TOP prozirni razrijeđen s 10 % vode, kako bi se smanjilo upijanje i površina zatvorila. Pri kapilarnoj vlazi (iznad 4 %) nanijeti parnu branu CREATIVO® BARRIERA. Na visokosjajnim i glatkim podlogama obvezno je lagano sačmarenje ili brušenje radi bolje prionjivosti proizvoda CREATIVO® TOP. Svi dilatacijski spojevi moraju ostati slobodni kako bi preuzeli pomake konstrukcije.

Na površinama na kojima se voda može dulje zadržavati, kao što su podovi tuševa i vanjski podovi, treba predvidjeti odgovarajući pad (najmanje 1 cm po dužnom metru), kako dugotrajni dodir s vodom ne bi narušio izgled završne obrade, i nanijeti 3 sloja.

Za bolju prionjivost na podlogu te veću kemijsku i fizikalnu otpornost nanijeti jedan sloj proizvoda ACQUAFLOOR TRASPARENTE s ACQUAFLOOR CATALIZZATORE u volumnom omjeru 100 : 22,5, razrijeđen s 10

% vode. Nakon miješanja komponenata vrijeme upotrebljivosti proizvoda ACQUAFLOOR iznosi 1,5–2 sata. Nakon nanošenja proizvoda ACQUAFLOOR TRASPARENTE pričekati 12–24 sata prije prvog sloja proizvoda CREATIVO® TOP.

NANOŠENJE

KOMPONENTU A prije uporabe temeljito promiješati, dodati KOMPONENTU B (omjer katalizacije naveden je u tablici tehničkih podataka), dobro izmiješati i nanijeti odgovarajućim mohair valjkom, ravnomjerno i bez nakupina, s posebnom pažnjom na kutovima, rubovima i odvodima. Prvi sloj može se razrijediti s najviše 10 % vode. Vrijeme upotrebljivosti smjese je najviše 1 sat; nakon isteka tog vremena proizvod se ne smije upotrebljavati.

Nakon približno 6 sati, a najkasnije 24 sata od prvog sloja, nanijeti drugi sloj na isti način, razrijeđen s 0–5 % vode. Ako je prošlo više od 24 sata, površinu prije sljedećeg sloja treba izbrusiti finim brusnim papirom (granulacija 250 i finija) i usisati. Za zaštitu tuševa i u vanjskim prostorima nanijeti treći sloj proizvoda CREATIVO® TOP. Za površinu za pisanje flomasterima nanijeti CREATIVO® TOP LUCIDO u 3 sloja.

Poznato je da se satenski i mat vodeni poliuretanski lakovi teže nanose. Kako bi se izbjegli vidljivi tragovi valjka, preporučujemo da se kao prvi sloj nanese CREATIVO® TOP LUCIDO, a kao drugi sloj MAT ili SATENSKI, ovisno o željenoj završnoj obradi. Sjaj prvog sloja neće biti vidljiv. CREATIVO® TOP nanositi obilno i razvlačiti valjkom unakrsnim potezima, a zatim praznim valjkom prijeći površinu u istom smjeru (mokro na mokro).

> Po površini se smije hodati tek 24 sata nakon posljednjeg sloja; izbjegavati teške pomake, abrazivno djelovanje te taloženje nečistoće, vlažnih, masnih i mrljajućih tvari. Za potpuno sazrijevanje filma potrebno je najmanje 7 dana; to je najkraće vrijeme u kojem površina postiže najveću protukliznost i otpornost na habanje te najmanje upija nečistoću.

80 % kemijske i fizikalne otpornosti postiže se nakon 72 sata, a potpuno otvrdnjavanje i puna svojstva nakon 7 dana. Temperatura i vlažnost prostorije utječu na sušenje i stvaranje filma. Alat nakon uporabe dobro oprati vodom.

ČIŠĆENJE I ODRŽAVANJE

U ispitivanjima za certifikat HACCP CREATIVO® TOP pokazao je izvrsnu otpornost na lužnata i kisela sredstva za čišćenje. Ipak, redovito čišćenje treba obavljati neutralnim sredstvima. Ne upotrebljavati parne čistače. Mogu se upotrebljavati strojevi za profesionalno čišćenje bez abrazivnih četaka.

> Površinu prvi put čistiti tek nakon 7 dana. Naslage i mrljajuće tvari s površine zaštićene s 2 sloja proizvoda CREATIVO® TOP ukloniti u roku od 2 sata, a s površine zaštićene s 3 sloja u roku od 4–6 sati. Pri dugotrajnom dodiru s agresivnim tvarima, kao što su mokra nečistoća općenito te vlažne, masne i mrljajuće tvari, one se zbog mikroporoznosti filma mogu upiti i trajno narušiti izgled površine.

Za više informacija vidjeti Protokol čišćenja podova, art. 0896 CREATIVO®. Pri nanošenju na radne ploče i stolove preporučujemo izbjegavati izravan dodir s vrlo vrućim predmetima (lonci i tave). Popravci se lako izvode tako da se površina prije radova izbrusi i usisa. Ako je površina zaprljana grafitima, očistiti je najranije 7 dana nakon nanošenja proizvoda CREATIVO® TOP LUCIDO, krpom od mikrovlakana natopljenom alkoholnim otapalom ili sintetskim razrjeđivačem.

VAŽNE NAPOMENE

- Prije nanošenja provjeriti je li površina potpuno suha, otvrdnula i dobro vezana uz nosivu podlogu. Mora biti čista, bez ulja, masnoće, plijesni, gljivica, bakterija, iscvjetavanja i svakog drugog nedostatka koji bi mogao narušiti prionjivost ili uspjeh radova.
- Pakiranja zaštititi od smrzavanja (najmanje +5 °C).
- Skladištiti na hladnom i suhom mjestu, zaštićeno od izravnog sunca.
- Temperatura okoline i podloge mora biti između +8 °C i +30 °C. Relativna vlažnost ne smije prelaziti 75 %.
- Izbjegavati sazrijevanje pri temperaturi okoline i podloge nižoj od +5 °C.
- Proizvod ne upotrebljavati ako je moguća kiša, na izravnom suncu, pri jakom vjetru ni pri dugotrajnoj magli.
- Obrađene površine zaštititi od kiše koju nosi vjetar dok proizvod potpuno ne sazrije.
- Skele postaviti tako da se može raditi bez prekida do arhitektonskih prekida, kako bi se izbjegli nastavci, preklopi i razlike u tonu.
- Za cijeli posao nabaviti dovoljnu količinu boje iz iste šarže ili barem dovršavati cjeline na kojima razlike u tonu neće biti uočljive.

- Zbog složenosti sustava i mogućih primjena, za sva pojašnjenja obratite se našoj tehničkoj službi.

TEHNIČKI PODACI

Ispitivanje / metoda	Izmjerena vrijednost
Gustoća (UNI EN ISO 2811-1:2003)	bijela komp. A sjajni, satenski, mat: 1,25 ± 0,05 kg/l prozirna komp. A sjajni: 1,02 ± 0,05 kg/l prozirna komp. A satenski, mat: 1,05 ± 0,05 kg/l komp. B: 1,15 ± 0,05 kg/l
Sjaj (UNI EN ISO 2813:2002)	sjajni (Lucido): 80 ± 5 GU pri 60° satenski (Satinato): 22 ± 5 GU pri 85° mat (Opaco): 9 ± 5 GU pri 85°
pH	bijela baza: 7,5 ± 0,5
Omjer katalizacije, bijela baza i tonovi iz bijele baze	komp. A 1,250 kg + komp. B 0,200 kg
Omjer katalizacije, prozirna baza i tonovi iz prozirne baze	komp. A 1,000 kg + komp. B 0,200 kg
Potrošnja	bijela i tonovi iz bijele baze: 0,09–0,11 kg/m² prozirna i tonovi iz prozirne baze: 0,07–0,09 kg/m²
Vrijeme upotrebljivosti	1 h
Vrijeme sušenja pri 20 °C	suho na prašinu 4–6 h; sljedeći sloj 6–24 h; hodanje 24 h; puna mehanička otpornost 7 dana
Propusnost tekuće vode (UNI EN 1062-3:2008)	W = 0,004 ± 0,001 kg/(m²·$h^{0,5}$), razred W3, niska propusnost
Propusnost vodene pare (UNI EN ISO 7783:2012)	Sd = 0,6007 ± 0,1261 m, μ = 400, razred V2, srednja propusnost
Otpornost na habanje, metoda rotirajućeg abrazivnog gumenog kotača (UNI EN ISO 7784-2:2006)	gubitak mase: sjajni 61,77 ± 12,35 mg; mat 75,27 ± 15,05 mg
Emisije hlapljivih organskih spojeva, ukupni VOC (EN ISO 16000)	razred A+
Pakiranja, bijela baza	komp. A 3,125 kg + komp. B 0,500 kg komp. A 1,250 kg + komp. B 0,200 kg
Pakiranja, prozirna baza	komp. A 2,500 kg + komp. B 0,500 kg komp. A 1,000 kg + komp. B 0,200 kg
Tonovi	RAL

ISPITIVANJA PREMA UNI 11021:2002

Ref. / opis	Metoda	Izmjereno	Granična vrijednost	Rezultat
Osnovni zahtjevi				
7.1 Prihvaćanje nečistoće	UNI 10792	ΔL = 0,10	ΔL ≤ 3,0	zadovoljava
7.2 Miris	Dodatak A	0	≤ 1,0	zadovoljava

Posebni zahtjevi				
8.1 Perivost	UNI EN ISO 11998	Ldft = 0,01 µm	Ldft ≤ 5 µm	zadovoljava
8.3 Otpornost na plijesan	Dodatak C	0	≤ 1	zadovoljava
8.4 Otpornost na sredstvo za pranje B (lužnato)	UNI EN ISO 2812-1	bez promjene	bez promjene	zadovoljava
8.4 Otpornost na sredstvo za pranje C (kiselo)	UNI EN ISO 2812-1	bez promjene	bez promjene	zadovoljava
8.4 Otpornost na sredstvo za pranje D (dezinficijens)	UNI EN ISO 2812-1	bez promjene	bez promjene	zadovoljava

PROTUKLIZNOST PREMA D.M. 14/06/1989 BR. 236, METODA B.C.R.A.

Opis	Srednja vrijednost koeficijenta trenja	Zahtjev	Rezultat
Koža na suhoj površini	µ = 0,56	µ > 0,40	sukladno
Guma na mokroj površini	µ = 0,78	µ > 0,40	sukladno

Granične vrijednosti hlapljivih organskih spojeva (VOC) prema Direktivi 2004/42/EZ, CREATIVO® TOP A + B: kategorija J „dvokomponentni reaktivni premazi visokih svojstava za posebnu namjenu, npr. podove"; granična vrijednost faze II (od 1. 1. 2010.): 140 g/l. Najveći sadržaj VOC: komponenta A 25 g/l; komponenta B 9 g/l; komponente A + B 19 g/l.

Navedeni podaci dobiveni su pomno nadziranim ispitivanjima i predstavljaju naše najbolje i najnovije znanje. Podaci su isključivo informativni, ne obvezuju proizvođača i ne mogu biti osnova za bilo kakvu reklamaciju u vezi s uporabom opisanih proizvoda, s obzirom na to da uvjeti uporabe nisu pod našim nadzorom. Ovo je prijevod izvornog tehničkog lista na engleskom jeziku; u slučaju dvojbe mjerodavan je izvorni dokument proizvođača.